ALUMINIO PLACA 6061

INFORMACIÓN TECNICA

PRINCIPALES PROPIEDADES DEL ALUMINIO
Ligero. El aluminio es el más ligero de todos los metales para uso estructural, a excepción del magnesio. El aluminio pesa solo la tercera parte que el hierro y el cobre. **Resistencia mecánica.** El aluminio tiene la resistencia para trabajos pesados, por lo general esta resistencia se obtiene mediante aleaciones de aluminio adicionando metales como manganeso, silicio, cobre, magnesio y zinc. Las aleaciones de aluminio pueden ser tan resistentes como algunos aceros. **Elasticidad.** La elasticidad de un material es la medida de su capacidad para regresar a su forma original después de que ha sido deformada por fuerzas externas. La elasticidad de los metales depende del tratamiento metalúrgico que tienen se puede decir en general que la elasticidad viene acompañada de dureza, esto significa que el aluminio puede ser más o menos elástico como lo requiera su aplicación. **Resistencia a la corrosión.** En un ambiente en el que el aire este húmedo se forma una película fina resistente de óxido de aluminio que protege que la oxidación avance hacia el interior del metal. **Conductividad eléctrica.** Las aleaciones de aluminio son los mejores conductores de electricidad económicos disponibles porque manejan sobre dos veces la corriente que el cobre en relación con su peso. El aluminio puro tiene una conductividad eléctrica de 65% y algunas aleaciones el 55%. **Conductor del calor**. El aluminio es un excelente conductor del calor, lo conduce tres veces mejor que el acero. Refleja la energía radiante. Las superficies pulidas de aluminio son excelentes reflectores de la energía radiante. **No magnético.** Para efectos prácticos el aluminio es no magnético lo que lo hace que sea de los pocos metales apropiados para proteger ciertas aplicaciones eléctricas y electrónicas. **No flamable**. Aunque es un excelente conductor eléctrico, el aluminio no produce chispas. Esto es una propiedad esencial en productos usados con alta flamabilidad o materiales y ambientes explosivos**.** **No toxico**. Es usado en industrias que procesan productos alimenticios**.**

ALUMINIO PLACA 6061

NORMAS INVOLUCRADAS	PROPIEDADES MECÁNICAS
QQA 250/11, ASTM B 209, AMS 4025,4026 y 4027	* Resistencia a la tensión 45,000 psi * Resistencia Elongación 40,000 psi * Elongación % in 2” 12 * Lamina 1/16” HBrinell 95

PROPIEDADES QUIMICAS	
0.15-0.40 %	Cu
0.4-0.8 %	Si
0.70 máx %	Fe
0.15 máx %	Mn
0.80-1.2 %	Mg
0.25 max %	Zn
0.04-0.35 %	Cr
0.15	Ti